

KLASA: UP/I-960-03/04-07/70  
URBROJ: 558-03/9-04-2  
Zagreb, 21. lipnja 2004.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 20. stavka 1. Zakona o mjeriteljstvu ("Narodne novine" broj 163/03) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 82/02), u povodu zahtjeva za dopunu tipnog odobrenja mjerila tvrtke TEHNIČAR UNITRONIK, Crnojezerska 18, 10000 Zagreb, radi odobravanja dopune tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

#### **RJEŠENJE O DOPUNI TIPNOG ODOBRENJA**

1. Odobrava se dopuna tipnog odobrenja mjerila:
  - vrsta mjerila: elektromehanička vaga
  - tvornička oznaka mjerila: M GSW, M GSP-A, M GSC(A,AC i AW) , M GSW-A, S -..., M CAS (Ax, CS, EP, HS, ME, Px, Sx i Tx), M CAS ( NC – 1 i CASTON x) i TU CAS Sx
  - proizvođač mjerila: Maršalek s p.o.-GSC i CAS
  - mjesto i država proizvodnje mjerila: Republika Hrvatska i Koreja
  - službena oznaka tipa mjerila: HR M-3-1116
2. Mjerila iz točke 1. ove dopune tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ova dopuna tipnog odobrenja vrijedi do isteka tipnog odobrenja mjerila.
4. U prilogu ove dopune tipnog odobrenja su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

#### **Obrazloženje**

Tvrtka TEHNIČAR UNITRONIK, Crnojezerska 18, 10000 Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 11. lipnja 2004. godine, zahtjev za dopunu tipnog ispitivanja mjerila iz točke 1. ove dopune tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanjem mjerila iz točke 1. ove dopune tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila i izvješćem o ispitivanju utvrđeno je da mjerila udovoljavaju mjeriteljskim zahtjevima propisanim Pravilnikom o mjeriteljskim zahtjevima za mjerila mase - vage s neautomatskim djelovanjem, razreda točnosti **I** , **II** , **III** i **III** ("Narodne novine" broj 24/03) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ove dopune tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (1 str.)

#### **RAVNATELJ**

dr.sc. Marijan Andrašec, dipl.ing.

Dostaviti:

1. TEHNIČAR UNITRONIK, Crnojezerska 18, 10000 Zagreb
2. OMN – Zagreb, Osijek, Rijeka, Split
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

**PRILOG RJEŠENJU O DOPUNI TIPNOG ODOBRENJA MJERILA**

KLASA: UP/I-960-03/04-07/70

URBROJ: 558-03/9-04-2

**PROIZVOĐAČ: Maršalek s p.o. – GSC i CAS**

**MJERILO: Elektromehanička vaga tip:**

**M GSW, M GSP – A, M GSC (A i AC), M GSW – A, S- ...,**

**M CAS (Ax, CS, EP, HS,LP, ME, Px, Sx, i Tx), M CAS (NC – 1 i CASTON x) i TU CAS Sx**

**Službena oznaka tipa:**

**HR M-3-1116**

1. **TEHNIČKI OPIS VAGE**

Prema tipnom odobrenju tipa: KLASA:UP/I- 960-03/98-07/45,URBROJ:558-03/1-98-2, od 13. kolovoza 1998. i dopunama tipnog odobrenja : KLASA:UP/I- 960-03/00-07/20, URBROJ:558-03/9-00-2, od 28. veljače 2000. i KLASA:UP/I- 960-03/02-07/1, URBROJ:558-03/9-02-2, od 13. svibnja 2002. i KLASA:UP/I- 960-03/02-07/82, URBROJ:558-03/9-02-2, od 16. srpnja 2002. ii i KLASA:UP/I- 960-03/04-07/23, URBROJ:558-03/9-04-2, od 18. ožujka 2004., pod službenom oznakom HR M -3 -1116.

2. **TEHNIČKI PODACI**

Na prvu ovjeru primat će se i elektromehaničke vage iz zajedničkog programa Tehničar-Unitronik d.o.o. i CAS – Koreja, mjeriteljskih značajki prema tablici 1.

Tablica 1

Tip	TU CAS Sx
Razred točnosti	III
Prijamnik tereta	platforma
Vrsta vage	pultna
Broj pretvornika sile	1
Max	1,5... 30kg
e = d	0,5...10g
Elektronički pokazno – upravljački uređaj (EPU)	na vagi
n ≤	3000
Područje tare ≤ % Max	100
Temperaturno područje rada ( °C )	-10/40

4. **OSTALO**

Prema izvornom tipnom odobrenju i dopunama tipnog odobrenja.